

# Sinac<sup>®</sup> 5 bis 25 SH



Generatoren der Produktfamilie Sinac<sup>®</sup> SH sind kompakte und leistungsstarke Transistorgeräte für den harten Einsatz in der Industrie. Diese Generatoren arbeiten in einem Frequenzbereich von 100-450 kHz mit optimaler Ausgangsleistung.

### Hohe Flexibilität in Leistung und Frequenz

Seine große Leistungsspanne sowie die automatische Frequenzanpassung ermöglichen dem Sinac<sup>®</sup> SH eine maximale Ausgangsleistung während des Erwärmungsvorgangs.

### Exaktes Erwärmungsprofil für komplexe Teile

Die Hochfrequenzleistung wird entweder direkt am Generator eingestellt oder über das PLC/CNC-System der Maschine ferngesteuert. Seine Genauigkeit und die in den Erwärmungsprozess eingebrachte Qualität sind ideal für spezielle Härte- oder Löttaufgaben an komplexen Teilen. Durch seine Kompaktheit ist er wie geschaffen für integrierte Lösungen.

### Geringe Betriebskosten

Ein konstanter  $\cos \varphi$  und ein hoher Wirkungsgrad reduzieren Strom- und Wasserverbrauch.



# Sinac®5 bis 25 SH

Die HF-Generatoren der Serie Sinac® SH basieren auf Transistor-Technologie, die ein Arbeiten in einem Frequenzbereich von 100-450 kHz erlaubt.

Die Anlage besteht aus einem wassergekühlten Hochfrequenzumrichter, der über ein flexibles Anschlusskabel (1,8 m lang bei 5 - 12 kW und 4 m lang bei 18 - 25 kW) mit dem wassergekühlten Anpassgehäuse verbunden ist. Die automatische Frequenznachführung ergibt eine optimale Ausgangsleistung während des gesamten Erwärmungsvorganges. Die Ausgangsleistung ist stufenlos zwischen 3-100% manuell am Generator bzw. über Standard-Eingangssignale regelbar.

In Verbindung mit unseren Standardmaschinen VS/VM, CC oder CP, ergibt sich bei Einsatz der Typenreihe Sinac® SH eine äußerst platz sparende Aufstellung.

## Optionen:

- Zeitschalter / Fußtaster
- Energiemesssystem und Erdschlussüberwachung
- Überwachung und Regelung der Werkstücktemperatur (extern)
- Kühlaggregat
- andere Betriebsspannungen

Weitere Optionen auf Anfrage!



## Weitere Vorteile sind:

- umweltfreundlich
- geringe Abmessungen und Gewichte
- CE-Zertifikat

## Einsatzgebiete

Der SINAC SH ist ideal geeignet zum Härten von kleinen Teilen wie z.B. Ankerwellen, zum Löten oder zum Aushärten von Klebern.

## TECHNISCHE DATEN

Typ	SINAC 5 SH	SINAC 12 SH	SINAC 18 SH	SINAC 25 SH
Ausgangsleistung	5 kW	12 kW	18 kW	25 kW
Anschlussleistung	6.7 kVA	17.5 kVA	24.4 kVA	34 kVA
Ausgangsfrequenz	100-450 kHz		100-400 kHz	
Abmessungen Generator (b x h x t)	600 x 440 x 325		600 x 600 x 600	
Gewicht Generator	46 kg	50 kg	130 kg	130 kg
Abmessungen APG (b x h x t)	240 x 160 x 360	310 x 230 x 400	295 x 360 x 500	
Gewicht APG	23 kg	39 kg	53 kg	53 kg
Schutzart	IP 54			
Kühlwasserbedarf	5 l/min	8 l/min	19 l/min	19 l/min
	einschl. Induktorkühlung		separate Induktorkühlung	
Betriebsspannung	3 x 400V			
Netz-Frequenz	50/60 Hz			
Leistungs-Regelbereich	3 - 100%			
Wirkungsgrad	>96%			
Kühlwasserdruck	4 min. / 6 max. bar			
Kühlwassertemperatur	15 - 33 °C			
Umgebungstemperatur	5 - 45 °C			

EGE - SINAC SH-4/2007-V1-DE